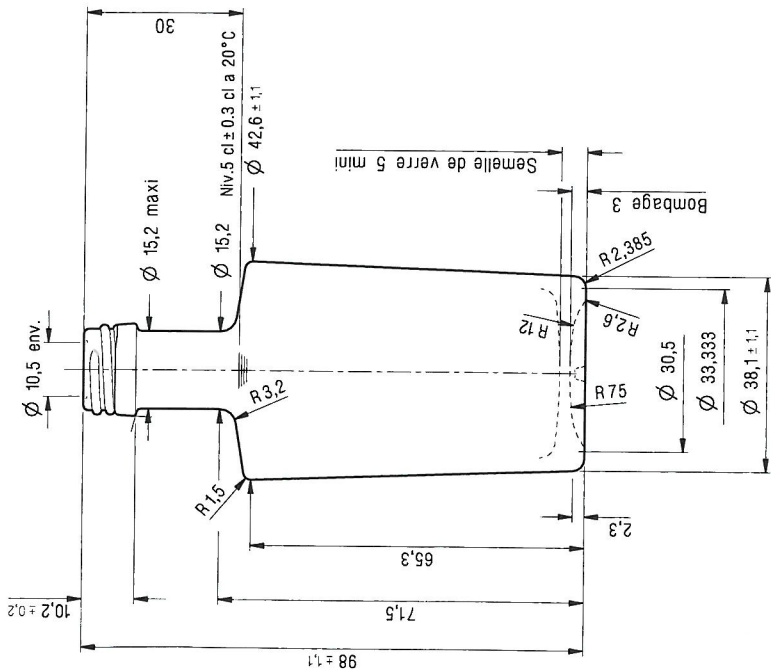
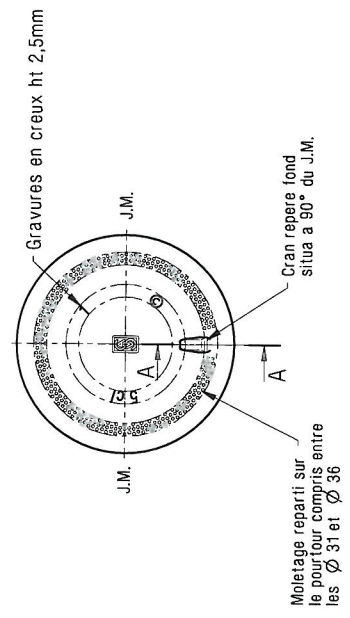


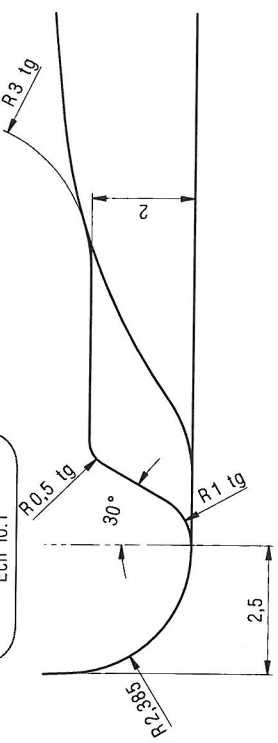
Bague selon norme NF H 35-103
Code : 0719



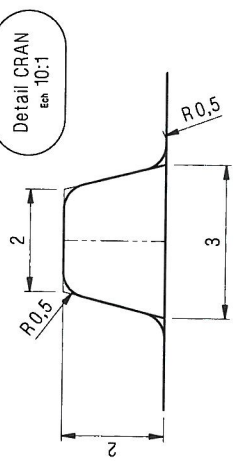
VUE DU FOND



Section Partielle A-A
Ech 10:1



Detail CRAN
Ech 10:1



B 30-09-05	CEE	CEE	Diamètres maxi (-0.5 mm)	Type de gravures fond / Bombage / Cran repere						
A 04-01-05	TBD	CEE	Hauteur col -3.8 mm							
Ind.	Date	Norm	Ver.	Modifications						
DESIGNATION										
NEOS 5Cl										
unite:mm										
Capacite Utile a 20°C	5	cl ± 0.3	cl	Capacite Ras-Bord a 20°C	5.3	cl ±	cl	POIDS	94	g env.
Ø Brochage:	8	mm mini	Ø Canule:	7.5	mm maxi	BAGUE:	BVP 18 STD	pour joint	rapporte	
Nature du produit:	ALCOOLS		Volume d'alcool:	40	%	Recipient mesure:	Non			
T° maxi produit:	40	°C	Bouchon verseur, opercule:	Non	Bouchage:	Capsule a serfir				
Choc Thermique ΔT	<	°C	Pression longue duree:		bar maxi					
Carbonatation:		g/lmaxi	Ecras. vertical:	150	dan maxi	Mise en tas:	Non			
		Development		Moulerie		Mention Manuscrite du client:				
		Fabrication		Contrôle		"Bon pour Accord" et signature				
g l a s s SOCIETE AUTONOME DE VERRES 3, place de la gare - 60800 FEUILLERIES TEL: 0394444645 - FAX: 0394446500 contact@savelverre.com		IND.		Plan n°		09482		B		
		Le		Modele n°		3752				
REFERENCE AUX NORMES NF: H35-000 Recipients mesures, H35-076 Marquages, H35-077 Tolerances dimensionnelles, H35-078 Pression interne.										
Cette bouteille est non reemployable Les cotes non tolerancees sont des cotes de construction										
Ce document est la propriété exclusive de Savelglass, toute reproduction ou communication est interdite sans notre autorisation écrite préalable.										